

已发布: 11-五月-2011

发动机 - TDV8 3.6 升柴油机 -

润滑剂

说明	规格
机油, SAE 5W-30	使用符合WSS-M2C913B A1规格的5W/30机油

密封条

说明	规格
凸轮轴盖	ESK-M4G269-A
T形接头 - 连接梯形车架和发动机气缸体	WSE-M4G323-A4
冷却液塞 - 带螺纹	PTFE密封

容量

机油容量	规格
干式加油, 包括滤清器	9.9升 (17.4品脱) (10.4美制夸脱)
机油和滤清器更换	9.5升 (16.7品脱) (10.0美制夸脱)
所需油量的油位显示在油位指示器的最小标记和最大标记之间。	2.7升 (4.75品脱) (2.85美制夸脱)

通用规格

项目	规格
类型	3.6升, 60度V, 共轨直接喷射, 双增压器和中冷柴油机, 双顶置凸轮轴, 每个气缸4个气门
气缸设计	当从气缸体的后部查看发动机时, V8, 编号为1和5的气缸在发动机前部
气缸编号	注意: 从气缸体的后部查看 <ul style="list-style-type: none"> ● 右侧列: 前气缸编号1到气缸编号4 ● 左侧列: 前气缸编号5到气缸编号8
内径 - 标称	81.009 mm (3.1893英寸)
冲程	88.0 mm (3.465英寸)
容量	3628 cc (221.4 cu.in)
点火顺序	1 - 5 - 4 - 2 - 6 - 3 - 7 - 8
压缩比	17,3:1
旋转方向	从发动机后部逆时针查看
最大功率	200 kW (272 PS) (268 bhp) @ 4000转/分钟
最大扭矩	640 Nm (472 lb-ft) @ 2000转/分钟
机油油压 (在油压传感器上并且油温为65°C时测量)	<ul style="list-style-type: none"> ● 怠速: 0.8巴(80 kPa) (11.6 lb/in²) - 最小值0.5巴(50 kPa) (7.251 lb/in²) ● 3500转/分钟: 2.4巴(240 kPa) (34.8 lb/ft²) - 最小值2.0巴(200 kPa) (29 lb/in²)

扭矩规格

说明	Nm	lb-ft
附件传动带惰轮螺栓(65mm)	48	35
附件传动带惰轮螺栓(80mm)	80	59
附件传动带张紧器螺栓	25	18
空调(A/C)压缩机螺栓	23	17
空调压缩机安装支架螺栓	23	17
空调压缩机低压制冷管螺栓	23	17
空调压缩机高压制冷管螺栓	23	17
蓄电池正极电缆螺母	22	16
凸轮轴位置传感器螺栓	10	7
* 凸轮轴轴承盖螺栓	-	-
第一阶段	1	1
第二阶段	5	4
第三阶段	10	7
真空泵盖螺栓	10	7
*+ 左侧凸轮轴链轮和齿轮螺栓	-	-
第一阶段: 拧紧排气凸轮轴齿轮螺栓	80	59
第二阶段: 拧紧排气凸轮轴齿轮螺栓	再拧80°	
第三阶段: 拧紧进气凸轮轴链轮和齿轮螺栓	80	59
第四阶段: 拧紧进气凸轮轴链轮和齿轮螺栓	再拧80°	
*+ 右侧凸轮轴链轮和齿轮螺栓	-	-
第一阶段: 拧紧排气凸轮轴齿轮螺栓	80	59
第二阶段: 拧紧排气凸轮轴齿轮螺栓	再拧80°	

第三阶段：拧紧进气凸轮轴链轮和齿轮螺栓	80	59
第四阶段：拧紧进气凸轮轴链轮和齿轮螺栓	再拧80°	
冷却液泵螺栓	23	17
冷却液泵轮螺栓	25	18
* +2 曲轴带轮螺栓	-	-
第一阶段	140	103
第二阶段	再拧90°	
曲轴位置传感器螺栓	5	4
曲轴后密封板螺栓	10	7
气缸体冷却液弯管螺栓	10	7
* +2 气缸盖螺栓	-	-
第一阶段：拧紧M13螺栓	20	15
第二阶段：拧紧M13螺栓	40	30
第三阶段：拧紧M13螺栓	80	59
第四阶段：拧紧M13螺栓	再拧180°	
第五阶段：拧紧M8螺栓	20	15
EGR阀输入管螺栓	10	7
连接EGR阀和冷却器总成的螺栓	10	7
发动机通风管螺栓	23	17
发动机安装支架螺栓	115	85
发动机固定螺栓	100	74
发动机固定螺母	100	74
排气歧管隔热板螺栓	10	7
排气歧管螺母	23	17
排气歧管指销	13	10
+2 挠性传动板螺栓	95	70
前驱动轴接头罩螺栓	3	2
前驱动轴接头罩螺母	10	7
燃油喷射泵螺栓	23	17
喷油器螺栓	10	7
燃油轨螺栓	23	17
* 燃油喷射供油管接头	-	-
第一阶段：高压燃油输送管接头	15	11
第二阶段：高压燃油输送管接头	30	22
发电机螺栓	47	35
发电机蓄电池正极电缆螺母	15	11
电热塞	10	7
爆燃传感器螺栓	20	15
油底壳螺栓	-	-
M6螺栓	10	7
M8螺栓	23	17
* 油泵螺栓	-	-
第一阶段：拧紧螺栓	4	3
第二阶段：拧紧螺栓	10	7
油位指示器管螺母	23	17
油底壳放油塞	23	17
油液隔板螺栓	23	17
油压传感器	14	10
机油滤清器盖	35	26
动力转向器螺栓	100	74
动力转向泵螺栓	23	17
用于转向器压力管螺栓的动力转向泵	25	18
起动机螺栓	45	33
正时链张紧器螺栓	10	7
变速器油管支架螺栓	6	4
变速器螺栓	45	33
涡轮增压器隔热板螺栓	10	7
涡轮增压器支承架螺栓	24	18
气门室盖螺栓	10	7
真空泵螺栓	23	17
真空泵螺母	23	17
真空泵指销	10	7

* 必须按照顺序拧紧螺栓

+ 必须安装新螺栓

¹ 细油螺栓螺纹

² 切勿在螺栓螺纹上使用润滑剂