

已发布: 11-五月-2011

## 发动机 - TDV8 3.6 升柴油机 -

## 润滑剂

说明	规格
机油, SAE 5W-30	使用符合WSS-M2C913B A1规格的5W/30机油

## 密封条

说明	规格
凸轮轴盖	ESK-M4G269-A
T形接头 - 连接梯形车架和发动机气缸体	WSE-M4G323-A4
冷却液塞 - 带螺纹	PTFE密封

## 容量

机油容量	规格
干式加油, 包括滤清器	9.9升 (17.4品脱) (10.4美制夸脱)
机油和滤清器更换	9.5升 (16.7品脱) (10.0美制夸脱)
所需油量的油位显示在油位指示器的最小标记和最大标记之间。	2.7升 (4.75品脱) (2.85美制夸脱)

## 通用规格

项目	规格
类型	3.6升, 60度V, 共轨直接喷射, 双增压器和中冷柴油机, 双顶置凸轮轴, 每个气缸4个气门
气缸设计	当从气缸体的后部查看发动机时, V8, 编号为1和5的气缸在发动机前部
气缸编号	注意: 从气缸体的后部查看  ● 右侧列: 前气缸编号1到气缸编号4 ● 左侧列: 前气缸编号5到气缸编号8
内径 - 标称	81.009 mm (3.1893英寸)
冲程	88.0 mm (3.465英寸)
容量	3628 cc (221.4 cu.in)
点火顺序	1 - 5 - 4 - 2 - 6 - 3 - 7 - 8
压缩比	17,3:1
旋转方向	从发动机后部逆时针查看
最大功率	200 kW (272 PS) (268 bhp) @ 4000转/分钟
最大扭矩	640 Nm (472 lb-ft) @ 2000转/分钟
机油油压 (在油压传感器上并且油温为65°C 时测量)	●怠速: 0.8巴(80 kPa) (11.6 lb/in <sup>2</sup> ) - 最小值0.5巴(50 kPa) (7.251 lb/in <sup>2</sup> ) ● 3500转/分钟: 2.4巴(240 kPa) (34.8 lb/ft <sup>2</sup> ) - 最小值2.0巴(200 kPa) (29 lb/in <sup>2</sup> )

## 扭矩规格

说明	Nm	lb·ft
附件传动带惰轮螺栓(65mm)	48	35
附件传动带惰轮螺栓(80mm)	80	59
附件传动带张紧器螺栓	25	18
空调(A/C)压缩机螺栓	23	17
空调压缩机安装支架螺栓	23	17
空调压缩机低压制冷管螺栓	23	17
空调压缩机高压制冷管螺栓	23	17
蓄电池正极电缆螺母	22	16
凸轮轴位置传感器螺栓	10	7
* 凸轮轴轴承盖螺栓	-	-
第一阶段	1	1
第二阶段	5	4
第三阶段	10	7
真空泵盖螺栓	10	7
* + 左侧凸轮轴链轮和齿轮螺栓	-	-
第一阶段: 拧紧排气凸轮轴齿轮螺栓	80	59
第二阶段: 拧紧排气凸轮轴齿轮螺栓	再拧80°	
第三阶段: 拧紧进气凸轮轴链轮和齿轮螺栓	80	59
第四阶段: 拧紧进气凸轮轴链轮和齿轮螺栓	再拧80°	
* + 右侧凸轮轴链轮和齿轮螺栓	-	-
第一阶段: 拧紧排气凸轮轴齿轮螺栓	80	59
第二阶段: 拧紧排气凸轮轴齿轮螺栓	再拧80°	

第三阶段：拧紧进气凸轮轴链轮和齿轮螺栓	80	59
第四阶段：拧紧进气凸轮轴链轮和齿轮螺栓		再拧80°
冷却液泵螺栓	23	17
冷却液泵轮螺栓	25	18
<b>* +<sup>2</sup> 曲轴带轮螺栓</b>	-	-
第一阶段	140	103
第二阶段		再拧90°
曲轴位置传感器螺栓	5	4
曲轴后密封板螺栓	10	7
气缸体冷却液弯管螺栓	10	7
<b>* +<sup>2</sup> 气缸盖螺栓</b>	-	-
第一阶段：拧紧M13螺栓	20	15
第二阶段：拧紧M13螺栓	40	30
第三阶段：拧紧M13螺栓	80	59
第四阶段：拧紧M13螺栓		再拧180°
第五阶段：拧紧M8螺栓	20	15
EGR阀输入管螺栓	10	7
连接EGR阀和冷却器总成的螺栓	10	7
发动机通风管螺栓	23	17
发动机安装支架螺栓	115	85
发动机固定螺栓	100	74
发动机固定螺母	100	74
排气歧管隔热板螺栓	10	7
排气歧管螺母	23	17
排气歧管指销	13	10
+ <sup>2</sup> 挠性传动板螺栓	95	70
前驱动轴接头罩螺栓	3	2
前驱动轴接头罩螺母	10	7
燃油喷射泵螺栓	23	17
喷油器螺栓	10	7
燃油轨螺栓	23	17
<b>* 燃油喷射供油管接头</b>	-	-
第一阶段：高压燃油输送管接头	15	11
第二阶段：高压燃油输送管接头	30	22
发电机螺栓	47	35
发电机蓄电池正极电缆螺母	15	11
电热塞	10	7
爆燃传感器螺栓	20	15
<b>油底壳螺栓</b>	-	-
M6螺栓	10	7
M8螺栓	23	17
<b>* 油泵螺栓</b>	-	-
第一阶段：拧紧螺栓	4	3
第二阶段：拧紧螺栓	10	7
油位指示器管螺母	23	17
油底壳放油塞	23	17
油液隔板螺栓	23	17
油压传感器	14	10
机油滤清器盖	35	26
动力转向器螺栓	100	74
动力转向泵螺栓	23	17
用于转向器压力管螺栓的动力转向泵	25	18
起动机螺栓	45	33
正时链张紧器螺栓	10	7
变速器油管支架螺栓	6	4
变速器螺栓	45	33
涡轮增压器隔热板螺栓	10	7
涡轮增压器支承架螺栓	24	18
气门室盖螺栓	10	7
真空泵螺栓	23	17
真空泵螺母	23	17
真空泵指销	10	7

\* 必须按照顺序拧紧螺栓

+ 必须安装新螺栓

<sup>1</sup> 细油螺栓螺纹

<sup>2</sup> 切勿在螺栓螺纹上使用润滑剂